



LO MEJOR PARA TU EMPRESA

Industria alimentaria

mongor[®]
higiene por sistema

En Mongar sabemos lo que necesitas...

Ponemos a tu disposición una amplia gama de productos y servicios de higiene profesional de alta calidad que harán de tu empresa un lugar más agradable, más saludable y más rentable. Porque cuidando la imagen de tu negocio estarás cuidando tus clientes.



Industria
alimentaria



LA HIGIENE ES
RENTABLE€

más
HIGIENE

=

más
CONFIANZA

=

más
CLIENTES



LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE CIRCUITOS (C.I.P.)

Fase Alcalina

FOOD SYSTEM FS 150 | Detergente alcalina baja espuma
Envase de 26 Kg. Bidones de 260 Kg. Contenedor de 1250 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 155 | Detergente alcalino c.i.p. pase único
Envase de 28 Kg. Contenedor de 1250 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 160 | Detergente alcalino clorado baja espuma
Envase de 24 Kg. pH: Alcalino

Fase Ácida

FOOD SYSTEM FS 350 | Detergente altamente ácido baja espuma
Envase de 26 Kg. Contenedor de 1250 Kg. pH: Ácido

FOOD SYSTEM FS 355 | Detergente ácido para circuitos c.i.p.
Envase de 24 Kg. Contenedor de 1200 Kg. pH: Ácido

Aditivos

FOOD SYSTEM FS 400 | Aditivo de hidróxido sódico. Procesos c.i.p.
Envase de 26 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 410 | Aditivo para ácidos. Procesos c.i.p.
Envase de 22 Kg. pH: Alcalino

Desinfección

MIKRO MK 10 | Desinfectante cloro activo
Envase de 12 Kg. Envase de 24 Kg. Contenedor de 1200 Kg. pH: Alcalino

MIKRO MK 70 | Desinfectante oxígeno activo
Envase de 24 Kg. Contenedor de 1000 Kg. pH: Ácido



LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE SUPERFICIES (O.P.C.)

Limpieza + Desinfección

FOOD SYSTEM FS 120 | Deterg. desinf. alcalino espumante
Envase de 22 Kg. Bidones de 210 Kg. Contenedor de 1100 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 130 | Deterg. desinf. alcalino clorado espumante
Envase de 22 Kg. Contenedor de 1100 Kg. pH: Alcalino

Limpieza – Productos alcalinos

FOOD SYSTEM FS 100 | Desengrasante alcalino espumante
Envase de 22 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 110 | Detergente muy alcalino espumante
Envase de 26 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 115 | Desengrasante enérgico espumante
Envase de 28 Kg. Contenedor de 1250 Kg. pH: Alcalino

Limpieza – Productos neutro

FOOD SYSTEM FS 200 | Detergente neutro espumante
Envase de 20 Kg. pH: Neutro

FOOD SYSTEM FS 210 | Detergente neutro concentrado
Envase de 22 Kg. pH: Neutro

Limpieza – Productos ácidos

FOOD SYSTEM FS 310 | Deterg. altamente ácido espumante
Envase de 26 Kg. Contenedor de 1250 Kg. pH: Ácido

Lavado de cajas y bandejas

FOOD SYSTEM FS 170 | Deterg. alcalino lavado bandejas y moldes
Envase de 26 Kg. pH: Alcalino

FOOD SYSTEM FS 180 | Deterg. alcalino clorado lavado de cajas
Envase de 24 Kg. pH: Alcalino



INCLUYE:

- Montaje y calibración de cada sistema
- Mantenimiento periódico
- Verificación periódica de correcto funcionamiento
- Informes de análisis y recomendaciones

Mayor eficacia, rendimiento y ahorro

**SISTEMAS
DOSIFICA
DORES**

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE CIRCUITOS (C.I.P.)

La integración de los procesos de limpieza y desinfección, adquiere una importancia y trascendencia básica cuando hablamos de limpiezas C.I.P.

La recirculación de productos limpiadores, desinfectantes y aditivos por las conducciones empleadas en la producción y transformación de alimentos y bebidas, se convierte en una tarea crítica.

Por ello, disponemos de la más amplia gama de referencias para atender cualquier necesidad en materia de recirculación. Productos limpiadores y desinfectantes, desarrollados en base a múltiples principios activos, con todas las garantías de calidad y seguridad para los clientes.

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE SUPERFICIES (O.P.C.)

Nuestra gama de productos O.P.C., por su diseño, eficacia y polivalencia, se ha convertido en uno de los referentes del sector de la industria alimentaria.

Conscientes de la multiplicidad de materias activas presentes en diversas industrias, y de las diferentes necesidades que pueden presentarse, te ofrecemos la mejor solución posible: Limpiadores desinfectantes, desinfectantes específicos, sistema de higiene para suelos...

Limpieza de suelos

FLOOR3 MT 710 | Desengras. concentr. espuma controlada
Caja de 2x5 Kg. Envase de 22 Kg. Contenedor de 1100 Kg. pH: Alcalino

FLOOR3 MT 720 | Detergente neutro espuma controlada
Caja de 2x5 Kg. pH: Neutro

FLOOR3 MT 730 | Deterg. deseng. higieniz. concentr. sin espuma
Envase de 22 Kg. pH: Alcalino

Desinfección

MIKRO MK 10 | Desinfectante cloro activo
Envase de 12 Kg. Envase de 24 Kg. Contenedor de 1200 Kg. pH: Alcalino

MIKRO MK 30 | Desinfectante hidroalcohólico
Caja de 6x1 Lt. Caja de 2x5 L. pH: Neutro

MIKRO MK 40 | Desinfectante amonio cuaternario
Caja de 2x5 Kg. Envase de 20 Kg. pH: Neutro

MIKRO MK 60 | Desinfectante aldehídico sinérgico
Envase de 20 Kg. Bidones de 200 Kg. pH: Neutro

MIKRO MK 70 | Desinfectante oxígeno activo
Envase de 24 Kg. Contenedor de 1000 Kg. pH: Ácido

TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

Los procesos de limpieza y desinfección en la industria alimentaria, exigen metodologías de trabajo que garanticen el mejor resultado en el menor tiempo posible, así como racionalidad en el consumo de los agentes limpiadores y desinfectantes. Por esta razón, ponemos a tu servicio los más avanzados sistemas de aplicación de productos para industria alimentaria. Desde diluidores básicos de productos, hasta sofisticados sistemas de limpieza y desinfección centralizados o descentralizados con unidades satélite, unidades C.I.P., o equipos móviles generadores de espuma.



FOAM IT 50V
Unidad portátil
de espuma 185l.



Higiene integral

> Limpieza general



GLOBBAL GL 50

Gel desinfectante cloro activo

> Limpiacristales



GLOBBAL GL 80

Multiusos limpiacristales desinfectante

> Manos



HAND HN 40

Gel de manos antimicrobiano

> Suelos



linea FLOOR

Limpieza y mantenimiento de suelos

> Baños



linea ACTION

Limpiadores desincrustantes neutralizadores

> Ambientes



linea ACTIVA

Ambientadores desodorantes concentrados

Otros productos

HELP! LG 10 Limpiador Amoniacal 5l. | HELP! S 100 Limpiador Neutro Bioalcohol Marsella-Conifera 5l,...

Artículos varios



BOBINAS SECAMANOS, PAPEL HIGIÉNICO, etc.



GUANTES LÁTEX, VINILO, NITRILO



BAYETAS MICROFIBRA



INDUMENTARIA UN SOLO USO



SACOS Y BOLSAS BASURA



CONTENEDORES CON TAPA Y RUEDAS



ÚTILES LIMPIEZA

Servicios integrales de optimización y ahorro

SERVICIO INTEGRAL ADAPTADO

ATENCIÓN personalizada

AHORRO y eficacia

BENEFICIOS permanentes

SOLO VENTAJAS

Evaluamos tus necesidades específicas de limpieza y trazamos un plan de actuación adaptado

Aplicamos el mejor sistema de optimización de consumo y los productos más adecuados

Obtienes los mejores resultados; abaratas costes; mejoras el servicio a tus clientes; ganas en confianza;...